

Technische Daten Druckmaschine VARiprint 2002 EX	
<b>Stationen</b>	10 / 12 / 14 / 16 / 18/20
<b>Farben</b>	bis zu 18 Farben
<b>Druckfläche</b>	Maschine bis 16 Stationen: 600 x 800 mm (23,6" x 31,49") Maschine bis 18 Stationen: 500 x 800 mm (19,68" x 31,49") Doppelindex: 1.100 x 800 mm (43,30" x 31,49")
<b>Passergenauigkeit</b>	± 0,025mm
<b>Paletten</b>	Aluminium-Sandwich-Paletten, die eine Hitzeaufspeicherung verhindern und eine schnelle und präzise Drehbewegung ermöglichen. Ein-Hand-Bedienung, durch eine zentrale Fixierschraube leicht zu montieren.
<b>Maximale Abmessungen</b>	bei Schablonenaufnahme von der Seite bis 18 Stationen: 620 x 1.000 mm (24,40" x 39,37") Doppelindex: 1.200 x 950 mm (42,24" x 37,40") bei Schablonenaufnahme von vorne bis 16 Stationen: 610 x 1.000 mm (24" x 39,37") bei Schablonenaufnahme von vorne bis 18 Stationen: 540 x 1.000 mm (21,25" x 39,37")
<b>Siebhalter</b>	Spezialanfertigungen, Sondergrößen und -formen sind möglich mechanische Höhenverstellung bei der Servohubversion zentral digital einstellbare Höhenverstellung (Absprung) von 0 bis 5mm in 0,5 mm Inkrementen Pneumatisches Siebklemmsystem für Siebe bis 40 x 40 mm (1,57" x 1,57"). Passend auch für „roller frames“ ohne zusätzlichen Adapter. Feineinstellung für eine präzise Siebpositionierung
<b>Maximale Siebgröße</b>	Siebaufnahme von der Seite bis 16 Stationen: 730 x 1.250 mm (28,74" x 49,21")
<b>Doppelindex</b>	1.200 x 1.250 mm (47,24" x 49,21") Siebaufnahme von der Seite bis 18 Stationen: 650 x 1250 mm (25,59" x 49,21") Doppelindex: 1.200 x 1.250 mm (47,24" x 49,21") Siebaufnahme von vorne bis 16 Stationen: 720 x 1.360 mm (28,34" x 53,54") Siebaufnahme von vorne bis 18 Stationen: 650 x 1.360 mm (25,59" x 53,54")
<b>Rakel</b>	pneumatischer oder elektrischer (optional) Antrieb unabhängig einstellbare Druck-/Flutgeschwindigkeit an jedem Druckwerk unabhängig einstellbarer Rakel-/Flutdruck mit Manometer unabhängige Einstellung des Winkels von Druck- und Flutrakel
<b>Druckstation</b>	Aufschwenkbarer Druckarm für leichten Zugriff zum Sieb und die Möglichkeit, einen Zwischentrockner in jede beliebige Station einzuhängen. Durch eine Folientastatur an jeder Druckstation können alle Funktionen aktiviert werden: Rechtslauf/Linkslauf/Halbindex/Hub auf und ab/Rakel vor und zurück/Rakel auf und ab/Schablonen verriegeln und entriegeln.
<b>Steuerung</b>	Der Touch Screen ermöglicht leichte Navigation in mehr als zwölf Sprachen. Sechs unabhängige Druckprogramme verfügbar, von denen zwei es ermöglichen, das Sieb nach jedem Druck zu fluten. Dies ist besonders bei wasserbasierenden Farben nützlich. Jede Station kann mit jedem der verfügbaren Programme mit bis zu neun Rakelstrichen individuell programmiert werden. Das „Laden-“ und „Entladen-Programm“ ermöglicht es, die Druckstation in einer genauen Abfolge zu starten und zu stoppen wenn der Druckprozess gestartet oder beendet wird. Druckautomatik oder durch einen Fußschalter, ein Impuls, ein Druck. Musterfunktion. Produktionsabfrage: tatsächliche Stückzahl, Gesamtstückzahl, Produktionsdurchschnitt pro Stunde
<b>Drehbewegung</b>	Elektrischer Servoantrieb Bidirektional Einfachindex, Doppelindex und Halbindex Frei drehbar (z.B. für Reinigung)
<b>Hubbewegung</b>	Elektrischer Servoantrieb Höheneinstellung (Absprung) von 0 bis 5 mm in 0,5 mm (0,20") Inkrementen einstellbar
<b>Energiebedarf</b>	400 V, 50 Hz, 12 kW/ max. 16 A
<b>Druckluftbedarf</b>	Pro Druckstation: 8 bar, 8 m <sup>3</sup> /h (3 m <sup>3</sup> bei elektrischem Rakelantrieb)