

Technische Daten VAR print EASY	
<b>Stationen</b>	6/8
<b>Farben</b>	bis zu 7 Farben
<b>Druckfläche</b>	480 x 500 mm (18.69" x 19.68")
<b>Passergenauigkeit</b>	± 0,025 mm
<b>Paletten</b>	Aluminium-Sandwich-Paletten, die eine Hitzaufspeicherung verhindern und eine schnelle und präzise Drehbewegung ermöglichen. Ein-Hand-Bedienung, durch eine zentrale Fixierschraube leicht zu montieren.
<b>Max. Abmessungen</b>	Bei Schablonenaufnahme von vorne: 520 x 850 mm (20.47" x 33.46") Spezialanfertigungen, Sondergrößen und -formen sind möglich
<b>Siebhalter</b>	Mechanische Höhenverstellung. Pneumatisches Siebklemmsystem für Siebe bis 40 x 40 mm (1.57" x 1.57"). Passend auch für "roller frames" ohne zusätzlichen Adapter. Feineinstellung für eine präzise Siebpositionierung (optional)
<b>Max. Siebgröße</b>	Siebaufnahme von vorne: 600 x 850 mm (23.6" x 33.46")
<b>Rakel</b>	Elektrischer Antrieb Unabhängig einstellbare Druck-/Flutgeschwindigkeit an jedem Druckwerk Unabhängig einstellbarer Rakel-/Flutdruck mit Manometer Unabhängige Einstellung des Winkels von Druck- und Flutrakel Länge des Rakelstrichs kann eingestellt werden, um die Druckgeschwindigkeit zu maximieren
<b>Druckstation</b>	Feststehender Druckarm Durch eine Folientastatur an jeder Druckstation können alle Funktionen aktiviert werden: Rechtslauf/Linkslauf/Halbindex/Hub auf und ab/ Rakel vor und zurück/Rakel auf und ab/Schablonen verriegeln und entriegeln.
<b>Steuerung</b>	Leichte Navigation in mehr als zwölf Sprachen. Unabhängige Druckprogramme verfügbar, von denen zwei es ermöglichen, das Sieb nach jedem Druck zu fluten. Dies ist besonders bei wasserbasierenden Farben nützlich. Druckautomatik oder durch einen Fußschalter, ein Impuls, ein Druck. Musterfunktion. Produktionsabfrage: tatsächliche Stückzahl, Gesamtstückzahl, Produktionsdurchschnitt pro Stunde
<b>Drehbewegung</b>	Elektrisch Einfachindex, Doppelindex und Halbindex Frei drehbar
<b>Hubbewegung</b>	Pneumatisch
<b>Energiebedarf</b>	400 V, 50 Hz, 5,5 kW/ max. 16 A
<b>Druckluftbedarf</b>	8 bar, ca. 10 m <sup>3</sup> / Stunde für pneumatischen Hub Pro Druckstation: 8 bar, ca. 3 m <sup>3</sup> / Stunde für elektrischen Rakelantrieb

\* Technische Änderungen vorbehalten!