

Technische Daten Druckmaschine VAR/print Spider	
Stationen	6 / 8 / 10 / 12 / 14
Farben	bis zu 12 Farben
Druckfläche	Maschine bis 12 Stationen: 450 x 500 mm (17,70" x 19,68") Maschine bis 14 Stationen: 400 x 450 mm (15,74" x 17,71") Doppelindex – Maschine bis 12 Stationen: 1.000 x 500 mm (39,37" x 19,68") Doppelindex – Maschine bis 14 Stationen: 800 x 450 mm (31,49" x 17,71")
Passergenauigkeit	± 0,025 mm
Paletten	Aluminium-Sandwich-Paletten, die eine Hitzeaufspeicherung verhindern und eine schnelle und präzise Drehbewegung ermöglichen. Ein-Hand-Bedienung, durch eine zentrale Fixierschraube leicht zu montieren.
Maximale Abmessungen	Bei Schablonaaufnahme von vorne: 500 x 1000 mm (19,68" x 39,37") Bei Schablonaaufnahme von der Seite: 640 x 850 mm (25,19" x 33,46") Bei Schablonaaufnahme von vorne im Doppelindex: 1.200 x 850 mm (47,24" x 33,46")
Siebhalter	Spezialanfertigungen, Sondergrößen und -formen sind möglich Mechanische Höhenverstellung Bei der Servohubversion zentral digital einstellbare Höhenverstellung (Absprung) von 0 bis 5mm in 0,5 mm Inkrementen Pneumatisches Siebklemmsystem für Siebe bis 40 x 40 mm (1,57" x 1,57"). Passend auch für „roller frames“ ohne zusätzlichen Adapter. Feineinstellung für eine präzise Siebpositionierung
Maximale Siebgröße	Siebaufnahme von vorne: 600 x 1.000 mm (23,6" x 39,37") Siebaufnahme von der Seite: 640 x 950 mm (25,20" x 37,40") Siebaufnahme von der Seite im Doppelindex: 1.200 x 950 mm (47,24" x 37,40")
Rakel	Pneumatischer oder elektrischer (optional) Antrieb Unabhängig einstellbare Druck-/ Flutgeschwindigkeit an jedem Druckwerk Unabhängig einstellbarer Rakel-/ Flutdruck mit Manometer Unabhängige Einstellung des Winkels von Druck- und Flutrakel Länge des Rakelstrichs kann eingestellt werden um die Druckgeschwindigkeit zu maximieren
Druckstation	Aufschwenkbarer Druckarm für leichten Zugriff zum Sieb und die Möglichkeit einen Zwischentrockner in jede beliebige Station einzuhängen. Durch eine Folientastatur an jeder Druckstation können alle Funktionen aktiviert werden: Rechtslauf/Linkslauf/Halbindex/Hub auf und ab/Rakel vor und zurück/Rakel auf und ab/Schablonen verriegeln und entriegeln.
Steuerung	Ein Touch Screen ermöglicht eine leichte Navigation in mehr als zwölf Sprachen. Sechs unabhängige Druckprogramme verfügbar, von denen zwei es ermöglichen, das Sieb nach jedem Druck zu fluten. Dies ist besonders bei wasserbasierenden Farben nützlich. Jede Station kann mit jedem der verfügbaren Programme mit bis zu neun Rakelstrichen individuell programmiert werden. Das „Laden-“ und „Entladen-Programm“ ermöglicht es, die Druckstation in einer genauen Abfolge zu starten und zu stoppen wenn der Druckprozess gestartet oder beendet wird. Druckautomatik oder durch einen Fußschalter, ein Impuls, ein Druck. Musterfunktion. Produktionsabfrage: tatsächliche Stückzahl, Gesamtstückzahl, Produktionsdurchschnitt pro Stunde
Drehbewegung	Elektrischer Servoantrieb Bidirektional Einfachindex, Doppelindex und Halbindex Frei drehbar (z.B. für Reinigung)
Hubbewegung	Pneumatischer oder elektrischer Servohub Die Servohubversion bietet die Möglichkeit einer automatischen Höheneinstellung (Absprung), einstellbar am Bedienfeld. Absprung von 0 bis 5 mm (0,20") einstellbar in 0,5 mm Inkrementen.
Energiebedarf	400 V, 50 Hz, 10,2 kW/ max. 16 A
Druckluftbedarf	8 bar, ca. 10 m ³ / Stunde für eine Maschine mit pneumatischem Hub Pro Druckstation: 8 bar, 8 m ³ /h (3 m ³ bei elektrischem Rakelantrieb)