Die Profis für Qualität

SCHENK Textildruckmaschinen

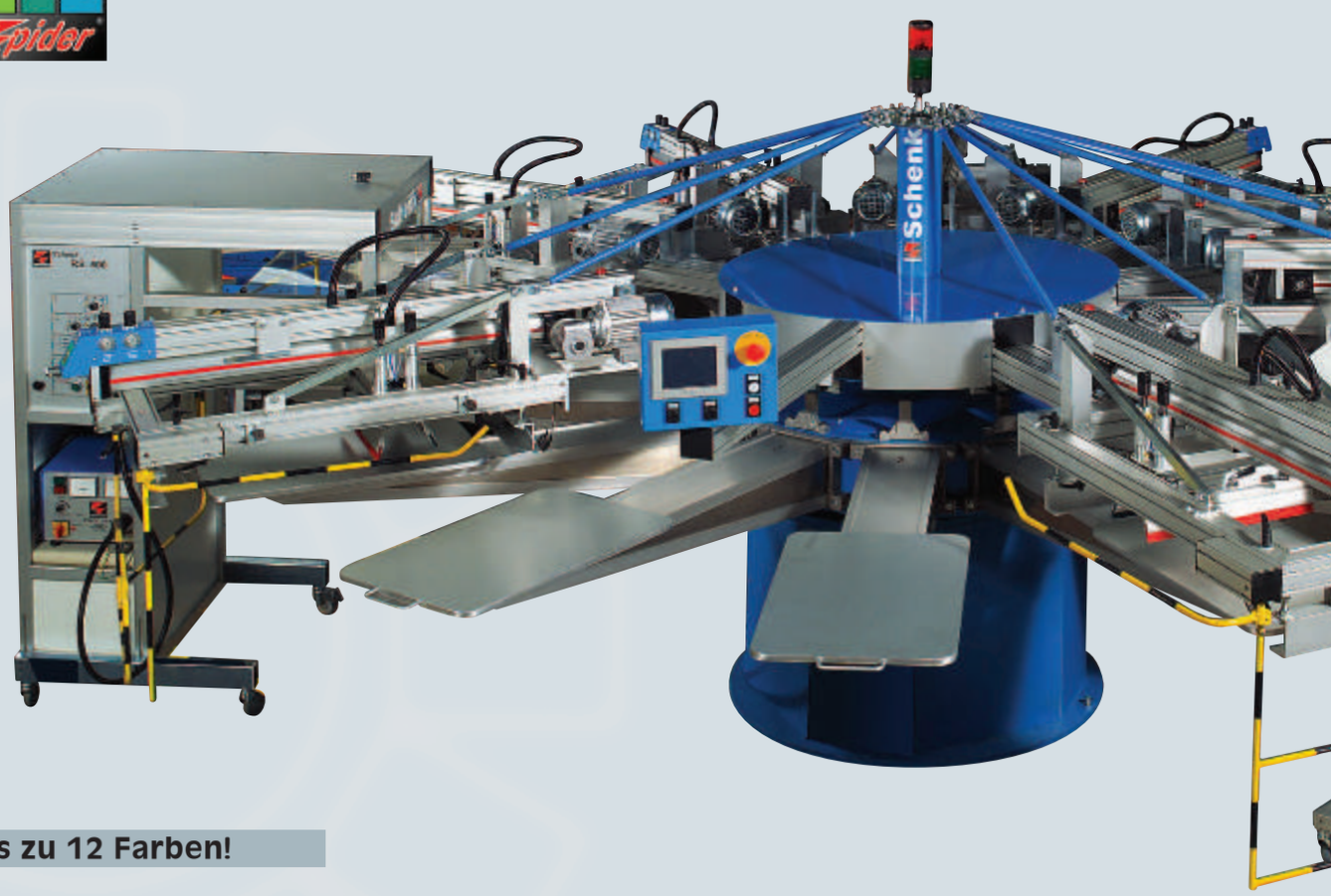
Produktion und Vertrieb durch die Firma Heinz Walz GmbH

Der Markenname SCHENK wird schon immer mit Textildruckmaschinen in Verbindung gebracht. In den 70er Jahren hat SCHENK die Siebdruckindustrie revolutioniert, indem die erste Karusselldruckmaschine auf den Markt gebracht wurde. Bis heute wird dieser Maschinentyp von den meisten Textildruckern angewendet. Dieses Konzept hat auch zahlreiche andere Hersteller inspiriert. Der Erfolg von SCHENK ist hauptsächlich in seiner konstanten Innovation begründet, um die Ansprüche einer immer anspruchsvolleren Industrie zu befriedigen.

Der Hauptsitz der Firma Heinz Walz GmbH ist in Pfullingen, in der Nähe von Stuttgart, 30 Minuten vom internationalen Flughafen entfernt. In Pfullingen werden die Maschinen gebaut und von dort aus weltweit versendet. Unser Lieferprogramm beinhaltet weiterhin Zubehör für den Siebdruck wie z. B. Ausrüstungen für die Schablonenherstellung, Zwischentrockner, Bandtrockner und Paletten für spezielle Anforderungen. Das Programm wird komplettiert durch Beflockungsgeräte in unterschiedlichen Ausführungen für die textile Beflockung in Verbindung mit den Siebdruckmaschinen.

Die Flexibilität unserer Maschinen um den Anforderungen der Kunden gerecht zu werden, das große Lieferprogramm und der ausgezeichnete Service machen uns zum idealen Partner, was auch immer unser Kunde produziert: Werbemittel, Modeartikel, Heimtextilien, industrielle Anwendungen.
Der Druckprozess ist nicht nur auf Textilien beschränkt. Metall, Pappe, Papier, Plastikteile und Leder können ebenfalls bedruckt und/oder beflockt werden.

SCHENK*Spider* – eine runde Sache.



Bis zu 12 Farben!

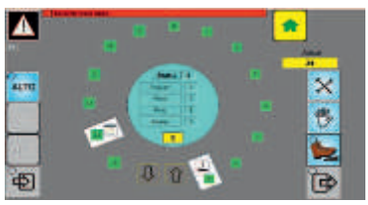
Anwendungsgebiete:
T-Shirts, Taschen, Zuschnitte, Socken und vieles mehr

Technische Daten **Druckmaschine** *Spider*	
Stationen	6 / 8 / 10 / 12 / 14
Farben	bis zu 12 Farben
Druckfläche	Maschine bis 12 Stationen: 450 x 500 mm (17,70" x 19,68")
	Maschine bis 14 Stationen: 400 x 450 mm (15,74" x 17,71")
	Doppelindex – Maschine bis 12 Stationen: 1.000 x 500 mm (39,37" x 19,68")
	Doppelindex – Maschine bis 14 Stationen: 800 x 450 mm (31,49" x 17,71")
Passergenauigkeit	± 0,025 mm
Paletten	Aluminium-Sandwich-Paletten, die eine Hitzeaufspeicherung verhindern und eine schnelle und präzise Drehbewegung ermöglichen. Ein-Hand-Bedienung, durch eine zentrale Fixierschraube leicht zu montieren.
Maximale Abmessungen	Bei Schablonenaufnahme von vorne: 500 x 1000 mm (19,68" x 39,37")
	Bei Schablonenaufnahme von der Seite: 640 x 850 mm (25,19" x 33,46")
	Bei Schablonenaufnahme von vorne im Doppelindex: 1.200 x 850 mm (47,24" x 33,46")
	Spezialanfertigungen, Sondergrößen und -formen sind möglich
Siebhalter	Mechanische Höhenverstellung
	Zentral digital einstellbare Höhenverstellung (Absprung) von 0 bis 5mm in 0,5 mm Inkrementen
	Pneumatisches Siebklemmsystem für Siebe bis 40 x 40 mm (1,57" x 1.57"). Passend auch für „roller frames" ohne zusätzlichen Adapter.
	Feineinstellung für eine präzise Siebpositionierung
Maximale Siebgröße	Siebaufnahme von vorne: 600 x 1.000 mm (23,6" x 39,37")
	Siebaufnahme von der Seite: 640 x 950 mm (25,20" x 37,40")
	Siebaufnahme von der Seite im Doppelindex: 1.200 x 950 mm (47,24" x 37.40")
Rakel	Elektrischer Antrieb
	Unabhängig einstellbare Druck-/ Flutgeschwindigkeit an jedem Druckwerk
	Unabhängig einstellbarer Rakel-/ Flutdruck mit Manometer
	Unabhängige Einstellung des Winkels von Druck- und Flutrakel
	Länge des Rakelstrichs kann eingestellt werden um die Druckgeschwindigkeit zu maximieren
Druckstation	Aufschwenkbarer Druckarm für leichten Zugriff zum Sieb und die Möglichkeit einen Zwischentrockner in jede beliebige Station einzuhängen.
Steuerung	Durch eine Folientastatur an jeder Druckstation können alle Funktionen aktiviert werden: Rechtslauf/Linkslauf/Halbindex/Hub auf und ab/Rakel vor und zurück/Rakel auf und ab/Schablonen verriegeln und entriegeln.
	Ein Touch Screen ermöglicht eine leichte Navigation in mehr als zwölf Sprachen.
	Sechs unabhängige Druckprogramme verfügbar, von denen zwei es ermöglichen, das Sieb nach jedem Druck zu fluten. Dies ist besonders bei wasserbasierenden Farben nützlich.
	Jede Station kann mit jedem der verfügbaren Programme mit bis zu neun Rakelstrichen individuell programmiert werden.
	Das „Laden-" und „Entladen-Programm" ermöglicht es, die Druckstation in einer genauen Abfolge zu starten und zu stoppen wenn der Druckprozess gestartet oder beendet wird.
	Druckautomatik oder durch einen Fußschalter, ein Impuls, ein Druck.
	Produktionsabfrage: tatsächliche Stückzahl, Gesamtstückzahl, Produktionsdurchschnitt pro Stunde
Drehbewegung	Elektrischer Servoantrieb
	Bidirektional
	Einfachindex, Doppelindex und Halbindex
	Frei drehbar (z.B. für Reinigung)
Hubbewegung	Elektrischer Servohub
	Die Servohubversion bietet die Möglichkeit einer automatischen Höheneinstellung (Absprung), einstellbar am Bedienfeld.
	Absprung von 0 bis 5 mm (0,20") einstellbar in 0,5 mm Inkrementen.
Energiebedarf	400 V, 50 Hz, 10,2 kW/ max. 16 A
Druckluftbedarf	Pro Druckstation: 8 bar

* Technische Änderungen vorbehalten!

SCHENK*VARIprint 2002 EX* – die Bewährte

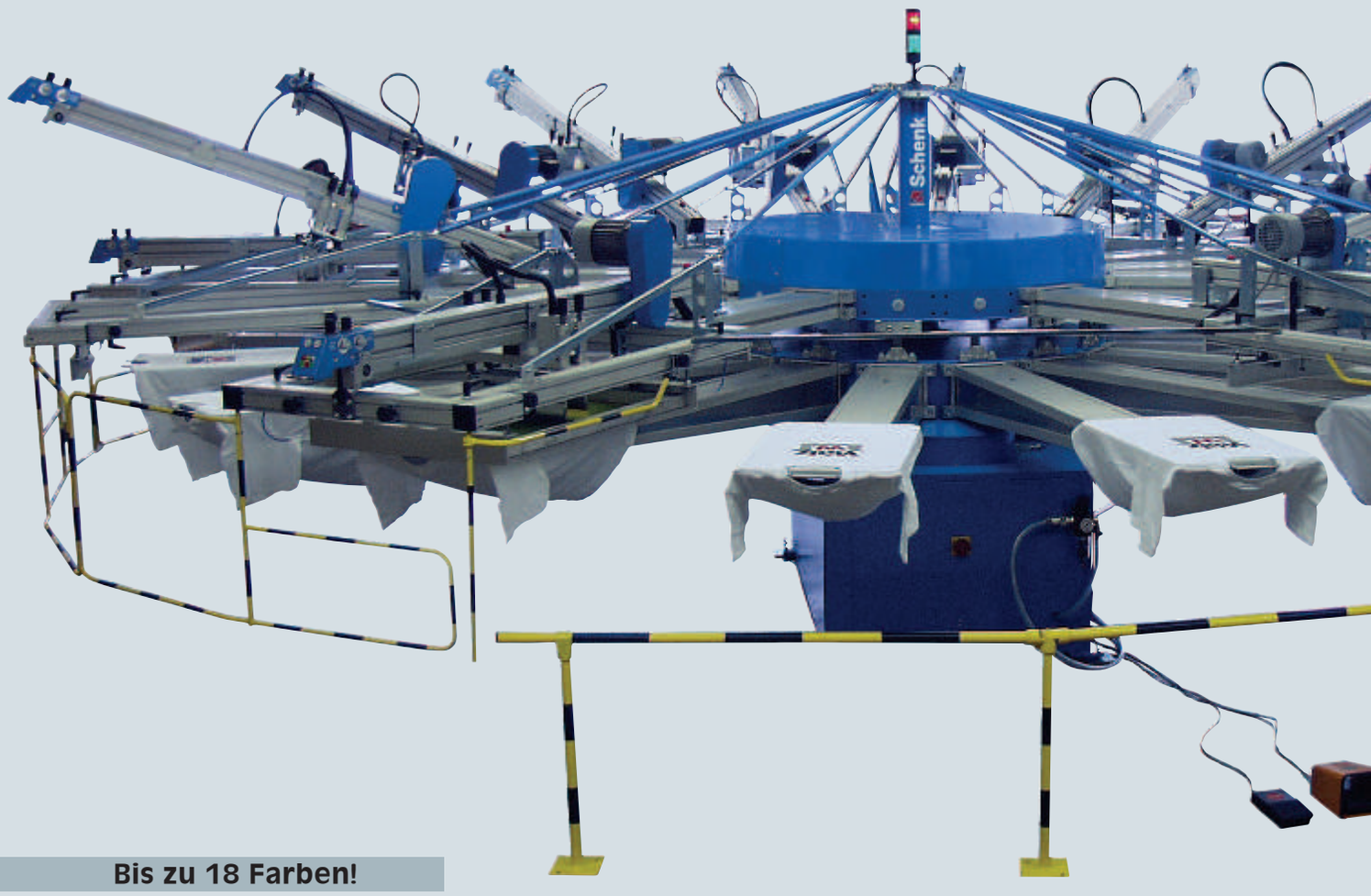
Qualität und Hightech haben einen Namen – **SCHENK*VARIprint***. Weltweit arbeiten Textilveredler seit Jahrzehnten mit SCHENK-Maschinen, deren Lebensdauer, Stückleistung und Variabilität von diesen Kunden immer wieder hervorgehoben werden. Darauf sind wir stolz. Dieser Qualitätsstandard ist uns auch für die Zukunft eine Verpflichtung. Deshalb haben wir all das an Technologie angewendet, was zur Erreichung hoher Druckleistung, geringster Toleranzen und einfacher, verständlicher Bedienungsabläufe wichtig ist.



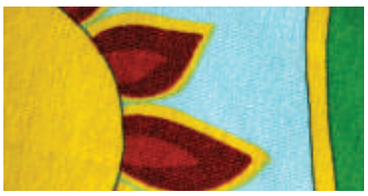
Einfache Bedienung duch **Touch-Screen-Steuerung** mit Software in mehreren Sprachen.

Aushebbare Rakelarme für schnelles und effizientes Arbeiten.

Durch die spezielle Ergonomie ist die Maschine extrem **bedienerfreundlich**.



Bis zu 18 Farben!



Anwendungsgebiete: T-Shirts, Taschen, Zuschnitte, Socken und vieles mehr.

Optional: Maschine mit Vakuum-System für Transfer-Druck.

* Technische Änderungen vorbehalten!

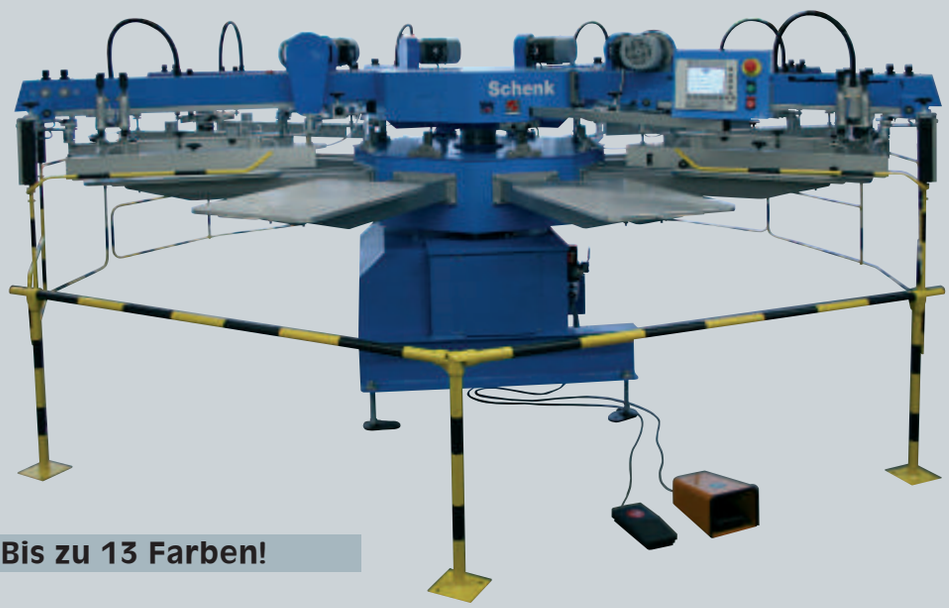
Technische Daten **Druckmaschine** *VARIprint 2002 EX*	
Stationen	10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26
Farben	bis zu 18 Farben
Druckfläche	Maschine bis 16 Stationen: 600 x 800 mm (23,6" x 31,49")
	Maschine bis 18 Stationen: 500 x 800 mm (19,68" x 31,49")
	Singleindex: 20 bis 26, 450 x 700 mm (18" x 28")
	Doppelindex: 1.100 x 800 mm (43,30" x 31,49")
Passergenauigkeit	± 0,025mm
Paletten	Aluminium-Sandwich-Paletten, die eine Hitzeaufspeicherung verhindern und eine schnelle und präzise Drehbewegung ermöglichen. Ein-Hand-Bedienung, durch eine zentrale Fixierschraube leicht zu montieren.
Maximale Abmessungen	bei Schablonenaufnahme von der Seite
	bis 18 Stationen: 620 x 1.000 mm (24,40" x 39,37")
	20 bis 26 Stationen: 600 x 900 mm (24" x 35")
	Doppelindex: 1.200 x 950 mm (42,24" x 37,40")
	bei Schablonenaufnahme von vorne bis 16 Stationen: 610 x 1.000 mm (24" x 39,37")
	bei Schablonenaufnahme von vorne bis 18 Stationen: 540 x 1.000 mm (21.25" x 39.37")
	Spezialanfertigungen, Sondergrößen und -formen sind möglich
Siebhalter	mechanische Höhenverstellung
	bei der Servohubversion zentral digital einstellbare Höhenverstellung (Absprung) von 0 bis 5mm in 0,5 mm Inkrementen
	Pneumatisches Siebklemmsystem für Siebe bis 40 x 40 mm (1.57" x 1.57"). Passend auch für „roller frames" ohne zusätzlichen Adapter.
	Feineinstellung für eine präzise Siebpositionierung
Maximale Siebgröße	Siebaufnahme von der Seite bis 16 Stationen: 730 x 1.250 mm (28,74" x 49,21")
Doppelindex	1.200 x 1.250 mm (47,24" x 49,21")
	Siebaufnahme von der Seite bis 18 Stationen: 650 x 1250 mm (25,59" x 49,21")
	Doppelindex: 1.200 x 1.250 mm (47,24" x 49,21")
	Siebaufnahme von vorne bis 16 Stationen: 720 x 1.360 mm (28,34" x 53,54")
	Siebaufnahme von vorne bis 18 Stationen: 650 x 1.360 mm (25,59" x 53,54")
Rakel	Elektrischer Antrieb
	unabhängig einstellbare Druck-/Flutgeschwindigkeit an jedem Druckwerk
	unabhängig einstellbarer Rakel-/Flutdruck mit Manometer
	unabhängige Einstellung des Winkels von Druck- und Flutrakel
Druckstation	Aufschwenkbarer Druckarm für leichten Zugriff zum Sieb und die Möglichkeit, einen Zwischentrockner in jede beliebige Station einzuhängen.
	Durch eine Folientastatur an jeder Druckstation können alle Funktionen aktiviert werden: Rechtslauf/Linkslauf/Halbindex/Hub auf und ab/Rakel vor und zurück/Rakel auf und ab/Schablonen verriegeln und entriegeln.
Steuerung	Der Touch Screen ermöglicht leichte Navigation in mehr als zwölf Sprachen.
	Sechs unabhängige Druckprogramme verfügbar, von denen zwei es ermöglichen, das Sieb nach jedem Druck zu fluten. Dies ist besonders bei wasserbasierenden Farben nützlich.
	Jede Station kann mit jedem der verfügbaren Programme mit bis zu neun Rakelstrichen individuell programmiert werden.
	Das „Laden-" und „Entladen-Programm" ermöglicht es, die Druckstation in einer genauen Abfolge zu starten und zu stoppen wenn der Druckprozess gestartet oder beendet wird.
	Druckautomatik oder durch einen Fußschalter, ein Impuls, ein Druck.
	Musterfunktion.
	Produktionsabfrage: tatsächliche Stückzahl, Gesamtstückzahl, Produktionsdurchschnitt pro Stunde
Drehbewegung	Elektrischer Servoantrieb
	Bidirektional
	Einfachindex, Doppelindex und Halbindex
	Frei drehbar (z.B. für Reinigung)
Hubbewegung	Elektrischer Servoantrieb
	Höheneinstellung (Absprung) von 0 bis 5 mm in 0,5 mm (0,20") Inkrementen einstellbar
Energiebedarf	400 V, 50 Hz, 12 kW/ max. 16 A
Druckluftbedarf	Pro Druckstation: 8 bar

SCHENK*VARIprint EASY – die kompakte, flexible und langlebige Druckmaschine*

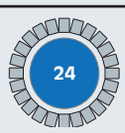
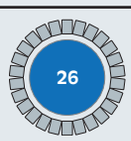
Ideal für Druck und Flock

Technische Daten **Druckmaschine** *EASY*	
Stationen	6/8/10/12/14
Farben	bis zu 13 Farben
Druckfläche	480 x 500 mm (18.69" x 19.68") bis 12er, 400 x 450 mm (15.74" x 17.72") bis 14er
Passgenauigkeit	± 0,025 mm
Paletten	Aluminium-Sandwich-Paletten, die eine Hitzeaufspeicherung verhindern und eine schnelle und präzise Drehbewegung ermöglichen. Ein-Hand-Bedienung, durch eine zentrale Fixierschraube leicht zu montieren.
Maximale Abmessungen	Schablonenaufnahme von vorne: 520 x 850 mm (20.47" x 33.46") Spezialanfertigungen, Sondergrößen und -formen sind möglich
Siebhalter	Mechanische Höhenverstellung Pneumatisches Siebklemmsystem für Siebe bis 40 x 40 mm (1.57" x 1.57") Profil. Passend auch für „roller frames" ohne zusätzlichen Adapter. Feineinstellung für eine präzise Siebpostionierung (optional).
Maximale Siebgröße	Siebaufnahme von vorne: 600 x 800 mm (23.6" x 33.46")
Rakel	Elektrischer Antrieb Unabhängig einstellbare Druck-/Flutgeschwindigkeit an jedem Druckwerk Unabhängig einstellbarer Rakel-/Flutdruck mit Manometer Unabhängige Einstellung des Winkels von Druck- und Flutrakel Länge des Rakelstrichs kann eingestellt werden um die Druckgeschwindigkeit zu maximieren.
Druckstation	Druckarm feststehend Durch eine Folientastatur an jeder Druckstation können alle Funktionen aktiviert werden: Rechtslauf/Linkslauf/Halbindex/Hub auf und ab/Rakel vor und zurück/Rakel auf und ab/Schablonen verriegeln und entriegeln.
Steuerung	Leichte Navigation in mehr als 12 Sprachen. Unabhängige Druckprogramme verfügbar, von denen zwei es ermöglichen, das Sieb nach jedem Druck zu fluten. Dies ist besonders bei wasserbasierenden Farben nützlich. Jede Station kann mit jedem der verfügbaren Programme mit bis zu neun Rakelstrichen individuell programmiert werden. Druckautomatik oder durch einen Fußschalter, ein Impuls, ein Druck. Musterfunktion. Produktionsabfrage: tatsächliche Stückzahl, Gesamtstückzahl, Produktionsdurchschnitt pro Stunde.
Drehbewegung	Elektrisch Einfachindex, Doppelindex und Halbindex Frei drehbar (z.B. für Reinigung)
Hubbewegung	Pneumatisch
Energiebedarf	400 V, 50 Hz, 5,5 kW/max. 16 A
Druckluftbedarf	8 bar, 10 m^3/Stunde für pneumatischen Hub Pro Druckstation: 8 bar, 3 m^3/Stunde.

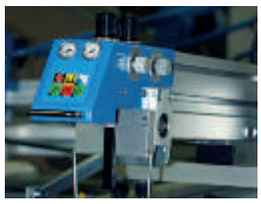
* Technische Änderungen vorbehalten!



Bis zu 13 Farben!

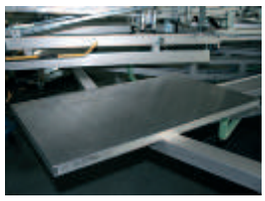
		EASY	SPIDER	V 2002 EX	V 2002 EX BIG
max. Farben 5	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:	480 x 500 mm 3140 mm 19" x 20" 10.30'	450 x 500 mm 3500 mm 18" x 20" 11.48'		
max. Farben 7	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:	480 x 500 mm 3560 mm 19" x 20" 11.67'	450 x 500 mm 3860 mm 18" x 20" 12.66'	600 x 800 mm 5300 mm 23" x 32" 17.38'	
max. Farben 9	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:	480 x 500 mm 3990 mm 19" x 20" 13.10'	450 x 500 mm 4360 mm 18" x 20" 14.30'	600 x 800 mm 5300 mm 23" x 32" 17.38'	800 x 1100 mm 6700 mm 32" x 43" 21.98'
max. Farben 11	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:	480 x 500 mm 4390 mm 19" x 20" 14.40'	450 x 500 mm 4705 mm 18" x 20" 15.43'	600 x 800 mm 5760 mm 23" x 32" 18.89'	700 x 1000 mm 6800 mm 28" x 39" 22.30'
max. Farben 13	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:	450 x 500 mm 4690 mm 18" x 20" 15.38'	400 x 450 mm 4705 mm 16" x 20" 15.43'	600 x 800 mm 6230 mm 23" x 32" 20.43'	700 x 1000 mm 6900 mm 28" x 39" 22.63'
max. Farben 15	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:			600 x 800 mm 6700 mm 23" x 32" 21.98'	
max. Farben 17	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:			500 x 800 mm 6700 mm 20" x 32" 21.98'	
max. Farben 18	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:			450 x 700 mm 6700 mm 18" x 28" 21.98'	
max. Farben 18	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:			450 x 700 mm 7230 mm 18" x 28" 23.72'	
 max. Farben 18	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:			450 x 700 mm 7620 mm 18" x 28" 25'	
 max. Farben 18	**Druckfläche in mm:** **Ø in mm:** Druckfläche in Inch: Ø in ft:			450 x 700 mm 7880 mm 18" x 28" 25.85'	

Pneumatisch/elektrisch gesteuerte Druckstation



- Funktionstasten von vorne bedienbar
- Pneumatische Rakeldruckanzeige
- Folientastatur für Heben, Drehen, Reinigen, Rakelfunktionen und Siebklemmung
- Rakelweg-Schnellverstellung, Geschwindigkeit von 0–1 m/sek., Rakeldruckeinstellung während des Druckvorgangs stufenlos einstellbar
- *Wahlweise:* Elektrisch gesteuerte Druckstation
- Alle Kontroll- und Steuerungsfunktionen wie bei pneumatisch gesteuerter Druckstation

Einsatz Vakuumpaletten



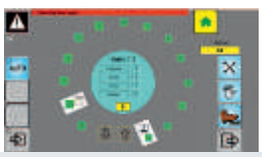
Auf Anfrage bieten wir an:

- VARIprint 2002 EX mit Vakuumausrüstung
- einstellbares Vakuum für leichtes Auflegen und Abnehmen von Papier, Folien und ähnlichen Materialien
- Druckfläche bis 700 x 1.000 mm
- mit zwölf Stationen (Paletten) unterschiedlicher Konfiguration
- der Einsatz von Vakuumpaletten oder Standardpaletten ist möglich

Rakelmechanik

- Rakelbreite max. 1.100 mm
- Gleichmäßige Druckverteilung auf ganze Rakelbreite
- Anstellwinkel 0° bis 45° verstellbar
- Schneller und sauberer Rakelblattwechsel
- Vergrößerter Rakelblattabstand für lange Farbnachfüllintervalle
- All-over-print und Motivdruck in einem Durchgang

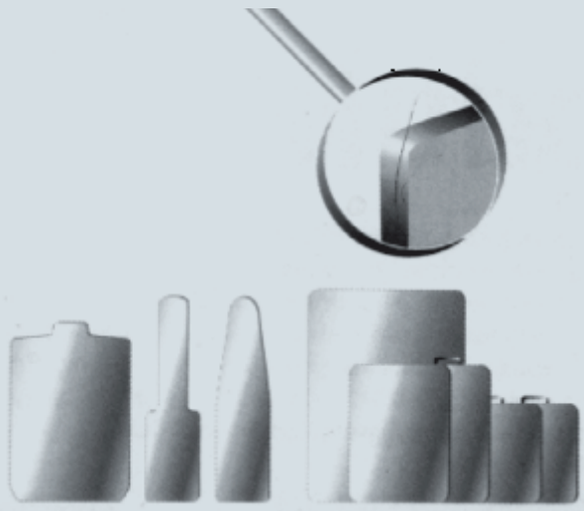
Bedienpanel (Touchscreen)



- Einfach, übersichtlich
- Klartextdisplay mit Fehleranzeige
- Variable Druckprogramme
- Reinigungs-, Muster-, Trockner-, Ein-Auslauf-programm

VARIPRINT System- und Spezialpaletten

- Hervorragendes Handling durch die extrem leichte Konstruktion der Paletten
- Große Auswahl an Paletten, z. B. für T-Shirts, Ärmel, Hosen, Zuschnitte, Socken, Taschen und vieles mehr



SCHENK – Handgeräte und -maschinen für Flock, Flockdruck und Druck

Unsere innovative und zuverlässige Technologie ermöglicht rationelles und preisgünstiges Beflocken oder Bedrucken von Sportbekleidung, T-Shirts oder Sweatshirts auf höchstem Qualitätsniveau – konfektioniert oder als Zuschnitt. Unsere Geräte und Maschinen sind absolut passergenau, robust und zeichnen sich durch hohe Produktionsleistung aus.

Manuelles Flockgerät S 90-1

- Manuelle Beflockung von Flächen und Formteilen
- Hochspannung von 0 bis 90 kV
- Stufenlos regelbar
- Eingebaute Erdüberwachung
- Applikatoren in verschiedenen Größen erhältlich

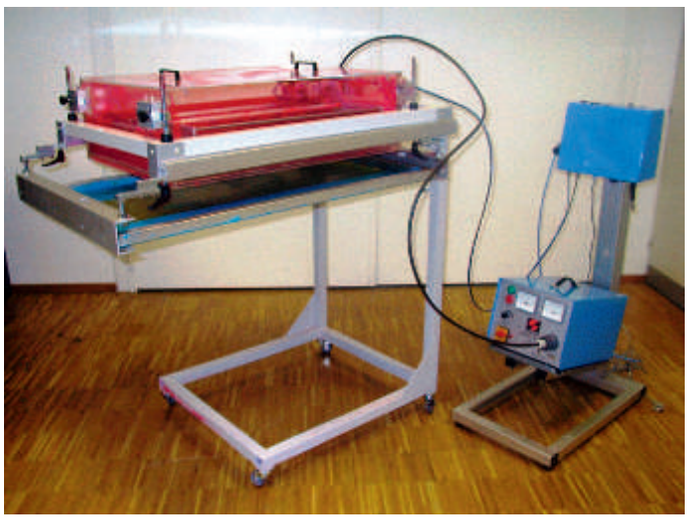
Manuelles Flockgerät CCL Flocker and Easy Coater

- Ideal für Einsteiger in die Beflockungstechnologie
- Herstellung von Mustern und Kleinserien
- Hochspannung von 30–70 kV regelbar
- Applikatoren in verschiedenen Größen erhältlich
- Netzanschluss 230 V (50/60 Hz) – auf Wunsch 115 V (50/ 60 Hz)

SCHENK – Höchste Qualitätsansprüche

Mobile Flockstationen Typ SC mit unterschiedlichen Flockflächen

- 600 x 800 mm
- 450 x 600 mm
- 330 x 400 mm
- Zur Einzelanwendung sowie Kombination mit unseren Siebdruckmaschinen bzw. als Baugruppe in Flockanlagen



Flocktisch FT 1000/800

- Der ideale Arbeitsplatz für die manuelle Beflockung
- Verhindert die Ausbreitung von Flockfasern am Arbeitsplatz
- Perfekte Erdung für eine bessere Flockqualität

Flockgerät EPA-N

- Elektrostatisch/pneumatisches Flockgerät für Formteile, Körper- und Hohlraumbeflockung
- Großer Flockbehälter
- Luftmenge stufenlos regelbar
- Integrierter Elektrostat S 90-1, leicht herausnehmbar, dadurch universell einsetzbar

6-Farben Handdruckgerät KDM 6

- Drehbare Paletten und Schablonenhalter
- Einfache Handhabung
- Höchste Präzision / Mikro-Feineinstellung
- Zentrale und individuelle Absprung-einstellung

4-Farben Handdruckgerät KDM 4

- (ohne Abbildung) wie KDM 6 jedoch mit vier drehbaren Paletten und vier drehbaren Schablonenhalter

Reinigungsgerät R-TS

- Beflockte Textilien werden schnell und schonend von überschüssigem Flock befreit
- Absaugen, Schütteln und Bürsten in einem Arbeits-gang
- In Sekundenschnelle ist alles sauber

Textiltrockner/Fixierschrank TRH mit Hordenwagen

- Elektrisch beheizt
- Horizontale Luftführung sorgt für absolut gleichmäßige Temperaturverteilung
- Stufenlos bis 160° C regelbar
- Zeitschalt-Automatik
- Umluft-/Abluftgebläse
- Frischluft/Abluft regelbar

www.lauer-web.de

Heinz Walz GmbH
Textilmaschinen

Manufacturer of Schenk screen-printing and flocking machines

Maybachstr. 3
D-72793 Pfullingen

Fon +49 (0) 71 21/92 98-0
Fax +49 (0) 71 21/92 98-60

www.walz-gmbh.de
e-mail info@walz-gmbh.de